**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на агрегат сварочный (4 ед.)»**

**1. Общая часть.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № пп | Наименование | Информация |
| 1. | Требования к поставляемому товару | Поставляемая техника (Далее - Товар) должна соответствовать требованиям к качеству, устанавливаемыми техническими регламентами, документами в области стандартизации, государственных стандартов, применяемыми для товаров такого рода, и действующими на территории РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ.Товар должен соответствовать требованиям безопасности, установленным действующим законодательством.Поставляемый Товар должен быть новым (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства), не находящимся в залоге, под арестом или другим обременением.Год выпуска должен быть не ранее 2020.Товар должен быть в технически исправном состоянии и не иметь кузовных повреждений.Должна быть пройдена предпродажная подготовка.Товар не должен был находиться под водой частично или полностью.Поставляемый товар должен иметь комплект документации: инструкция на русском языке, эксплуатационная, техническая и методическая документация на русском языке.Поставляемый товар должен соответствовать действующим на момент поставки товара нормативно-правовым актам Российской Федерации. |
| 2. | Нормативная документация | ГОСТ 2349-75 «Устройства тягово-сцепные системы «крюк-петля» автомобильных и тракторных поездов. Основные параметры и размеры. Технические требования»Все нормативные документы применяются с последними изменениями и дополнениями. |
| 3 | Код ОКПД2 | 28.29.70.110 Оборудование и инструменты для пайки мягким и твёрдым припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок |
| 4. | Количество | № поз. | Наименование товара | .Кол-во |
| 1. | Агрегат сварочный  | 4 ед. |
| 5. | Сроки, место и условия поставки товара | Поставка Товара от Поставщика к Заказчику осуществляется силами и за счёт Поставщика в течение 30 (тридцати) календарных дней с момента заключения контракта.Разгрузка Товара осуществляется силами Поставщика. Поставка Товара осуществляется по адресу: Республика Крым, г. Симферополь, ул. Мраморная, 35 |

**2. Характеристики товара, требующие предоставления конкретных показателей**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ поз** | **Наименование товара** | **Наименование параметра (показателя) товара устанавливаемое Заказчиком** | **Ед. изм** | **Требуемое значение, установленное заказчиком** | **Значение, предлагаемое участником закупки** | **Указание на торговый знак (при наличии)** | **Наименование страны происхождения товара** |
| 1. | Агрегат сварочный | Мощность двигателя | л.с. | Не менее 62 |  |  |  |
| кВт | Не менее 45,6 |  |
| Диапазон регулирования сварочного тока | А | Не уже 60 … 430 |  |
| Номинальный сварочный ток | А | Не менее 400 |  |
| Мощность вспомогательного генератора электропитания | кВт | Не менее 4,0 |  |
| Диапазон диаметров сварочных электродов | мм | Не уже 2,0 … 6,0 |  |
| Длина комплекта сварочных кабелей | м | Не менее 20 |  |
| Ёмкость топливного бака | л | Не менее 60 |  |

**3. Характеристики товара, не требующие предоставления конкретных показателей**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ поз** | **Наименование товара** | **Наименование параметра (показателя) товара устанавливаемое Заказчиком** | **Требуемое значение, установленное заказчиком** |
| 1. | Агрегат сварочный | Шасси | Одноосное с колёсами |
| Система амортизации  | Рессорная |
| Тип колес | ГАЗ - 53 |
| Размер колёс | 240/508 |
| Сцепное устройство, согласно ГОСТ 2349-75 «Устройства тягово-сцепные системы «крюк-петля» автомобильных и тракторных поездов. Основные параметры и размеры. Технические требования» | Дышло со сцепной петлёй к тяговому устройству «тяговый крюк» |
| Световые приборы (стоп сигналы и повторители сигналов поворота) | Наличие |
| Подключение световых приборов | От бортовой сети автомобиля |
| Число постов сварки, шт | 1 |
| Заземление | Наличие |
| Электрододержатель | Наличие |
| Комплект сварочных кабелей | Наличие |
| Тип двигателя | Дизельный |
| Охлаждение двигателя | Жидкостное |
| Номинальное рабочее напряжение сварочного аппарата, В | 36 |
| Частота тока вспомогательного генератора, Гц | 50 |
| Номинальное напряжение вспомогательного генератора электропитания, (при 50 Гц) В  | 220…..230 |
| Прибор контроля изоляции | Наличие |
| Вольтметр и частотомер для вспомогательного генератора | Наличие  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |